



Modelo TR

TRI-PROOF SERIES

La luminaria más durable para ambientes extremos donde el agua, polvo y la humedad son inevitables

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS:

- Patente de diseño único
- Resistente al agua, polvo, humedad y presión.
- Alta eficiencia luminosa **125-137 lm/w**
- Excelente disipador de calor
- Baja degradación de luz: **L70>50,000 hrs**
- Certificación **IP65**
- Medida: 1.5 m.

Aplicaciones:

- Industria de Alimentos
- Túneles, Corredores, Galerías
- Estaciones de Trenes y Autobuses
- Almacenes y Fabricas
- Aeropuertos
- Salas de exhibición
- Supermercados
- Gasolineras

Lúmenes: 7500-8100 lúmenes

Temperatura de Operación: -20 C a 45 C (-4 F a 113 F)

Color de Temperatura: 6,500K

Índice de Refracción de Luz (CRI): 80

Especificaciones del Producto:

Sistema Eléctrico:

Voltaje: 100-277 VAC

Watts: 60W



Garantía:

5 años de Garantía Limitada

modelo	Tipo de Luminaria	Temperatura de Color	Watts	Serie de la Luminaria
TR	15	65	60	TP
	15 - 1.5 mts	65 - 6500K	60 - 60W	TP - TRI-PROOF

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso. El rendimiento actual puede variar como resultado del usuario final, medio ambiente y aplicación.